



## Bombas de Medición Chem-Pro<sup>®</sup> con Diafragma utilizada para Dosificar Fertilizantes en Aplicaciones Agrícolas

**Presentado por:**

Blue-White<sup>®</sup> Industries  
5300 Business Drive  
Huntington Beach, CA 92649 USA

Tel: 714-893-8529

Fax: 714-894-9492

Email: [sales@blue-white.com](mailto:sales@blue-white.com)  
[www.blue-white.com](http://www.blue-white.com)

La línea de bombas de medición con diafragma C2 y C3 Pro-Series<sup>®</sup> de Blue-White's<sup>®</sup> asegura dosificación precisa de químicos. Adicionalmente, C2 y C3 ofrecen una excelente resistencia a químicos sumando de años de servicio perdurable.

Las bombas de medición C2 y C3 están bien adecuadas para diversas aplicaciones de tratamiento, incluyendo agua potable, aguas residuales, rehabilitación de aguas subterráneas, inyección de nutrientes agrícolas, así como fertilizantes, o también esterilización de equipo. Tiene múltiples aplicaciones industriales

como procesamiento, enchapado, minería, pulpa y papel, impresos y textiles.

Un ejemplo de como el Chem-Pro<sup>®</sup> C2 ha sido utilizado con éxito para inyectar fertilizantes en una aplicación

agrícola se explica en el siguiente estudio.

En una granja de 42 acres estaba siendo utilizada para prácticas agrícolas. Los cultivos que se incluían en estos 42 acres eran, tomates de arbusto y racimo, maíz, calabaza veraniega, pepinos, berenjena, pimiento morrón, pimientos, albaca, y variedad de calabazas.

El problema que experimentaba la granja



era que la cantidad de nitratos del fertilizante era altamente susceptible al proceso de lixiviación. Inicialmente, este problema se trató dosificando niveles altos de nitrógeno previo a la siembra del cultivo, con la intención que esto durara toda época del crecimiento.

En la búsqueda de un mejor método y más eficiente en el suministro de fertilizante, la administración de la granja decidió tomar ventaja de su sistema de riego por goteo para dosificar el fertilizante directamente al suministro de agua.

La bomba que escogieron para cumplir con los requerimientos precisos de dosificación fue Chem-Pro C2 de Blue White. La decisión de escoger a la C2 fue basada en su poco peso y portabilidad, fácil de mover entre sembradíos y siempre manteniendo un grado específico de precisión. El rendimiento de la cosecha fue mejorada y la granja utilizó 25% menos de fertilizante granulado y 25% menos de fertilizante líquido que en el pasado.

Otras razones para considerar Chem-Pro incluyen el diseño del cabezal de la bomba.

Tiene entradas y salidas de doble bola que evitan taponamientos y trabas por vapor, así como la facilidad de autocebado.

Un intuitivo pad de control al frente de la bomba, que además protege. Una cubierta removible de policarbonato que escuda el pad de control LCD de los rayos UV y demás elementos.



El diseño resistente de Che-Pro contribuye a su habilidad de soportar aplicaciones con altas presiones de 175 PSI / 12 bar, mientras mantiene una precisión en la dosificación de químicos.

Las bombas C2 y C3 están armadas con los exclusivos Diafragmas DiaFlex® de PVDF. Blue White fabrica DiaFlex® en nuestras plantas de manufactura para asegurar y mantener altos niveles de calidad.

A diferencia de los diafragmas tradicionales de múltiples capas, DiaFlex® es de una sola capa evitando rupturas o delaminación. El Chem -Pro con cabezal de la bomba de PVDF y diafragma, junto con los o-rings de FKM o EP son las únicas partes en contacto con líquidos. Esto reduce problemas de compatibilidades químicas.

El exclusivo diafragma DiaFlex® está disponible en cuatro tamaños con la finalidad de ajustar a diferentes velocidades de flujo.

La caja amplia de conexiones de una sola pieza provee fácil acceso a el bloque de conectores.

Adicionalmente Chem-Pro® también ofrece beneficios que incluyen: Función remota de encendido / apagado;

resolución de velocidad de alimentación de 0.1% y un resistente Drive de Velocidad Variable. Capacidad de alimentación con un rango mínimo de 0.8 ML/Min a un Máximo de 2500 ML/Min (15 GPH a 40 GPH U.S.).

Unidades NMA 4x / IP66 rango.

Blue-White® tiene certificación ISO 9001:2015

